



SMITH & LOVELESS INC.

Estaciones de Bombeo Montada Sobre Cisterna

Modelo Formula X®



Modelo Cámara Rectangular ó Redondo



Modelo Clásico



Pre-Fabricada y Probada

Estación Completa Con Cubierta

Modelo CAPSULAR®



Acceso Seguro e Inmediato



Modelo en Serie



Opciones Para Cubiertas



La Estación Original de Bombeo Montada Sobre Cisterna de Smith & Loveless Entrega la Solución Armada Más Económica en Sistemas de Bombeo

En Smith & Loveless, somos orgullosos de nuestra tradición en la innovación de bombeo y de nuestro servicio a miles de municipios en Norteamérica y el mundo. Desde 1946, más de 27,000 estaciones de bombeo Smith & Loveless han demostrado ser métodos confiables y económicos de manejo de aguas residuales. Nuestra contribución más significativa al bombeo de las aguas residuales es **La Estación de Bombeo Montada Sobre Cisterna** innovadora y su corazón, la inigualable Bomba S&L.

Comparado con alternativas sumergibles, muchas diferencias son obvias: la estación completa—incluyendo las bombas—está fuera de la cisterna, y de la mayoría de los casos, residiendo sobre la tierra. Esto significa que la inspección de todo el equipo mecánico es segura e inmediata. Se facilita el mantenimiento rindiendo una vida larga de servicio. La Bomba S&L, con el eje de gran tamaño exclusivo y de acero inoxidable, ofrece una vida de funcionamiento típica de más de 20 años, casi cuatro veces más que las sumergibles. Más importante aún, la Bomba S&L proporciona eficacias muy altas de bombeo, generalmente por encima de lo que otros sistemas cumplen.

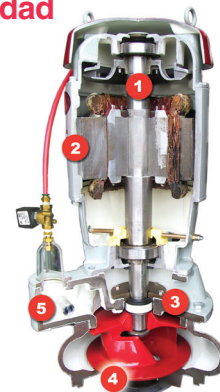
Reconocido como el líder en la fabricación en estaciones de bombeo, Smith & Loveless ofrece una variedad de diseños de estaciones y de configuraciones de bombeo (dos bombas, tres bombas y cuatro bombas) para cumplir condiciones de 1000 litros por segundo y aún más (*vea las fotografías arriba.*) Cada estación se prueba antes del envío a la obra. La instalación, en muchos casos, dura menos de un día.

Características y Ventajas

- Responsabilidad de una fuente: Smith & Loveless
- Ensambladas y probadas en la fábrica antes de ser enviadas al sitio — minimiza labores en la obra y problemas de ensamblaje
- Bombas no atorables de elevada calidad, ofreciendo bajos costos de mantenimiento y mínimos gastos en repuestos
- Elevadas eficiencias operacionales, resultando en bajo consumo de energía
- Diseñadas con el operador en mente, todo el equipo mecánico se ubica sobre la base, permitiendo suma facilidad de inspección y reparación

La Bomba S&L: Razones de Calidad

- 1 Eje de acero inoxidable y gran diámetro
- 2 Motor de eficiencia superior con aislamiento de Clase F
- 3 Sello mecánico de bronce
- 4 Impulsor de bomba, medidos para proveer la precisa capacidad de diseño
- 5 Detector de cebado **Sonic Start**®



Online: smithandloveless.com • Teléfono: 913.888.5201 • FAX: 913.888.2173

Smith & Loveless Inc. • Soluciones Innovadoras para el Agua del Mundo



SMITH & LOVELESS INC.

Estaciones de Bombeo Montada Sobre Cisterna

Descripción de la Estación y Cómo Trabaja

Se representa abajo la estación de bombeo **Fórmula X**[®]. La estación se monta sobre la cisterna, utilizando cebado al vacío para iniciar su operación. Todos los estaciones utilizan el mismo sistema del cebado sin importar el tipo ó tamaño de la estación.

Panel de Control
(Muchas Opciones)



Gruesa Cubierta de Fibra de Vidrio
(Ventilación dentro de la Estación)

Placa de Base Reforzada
(Opcion: Base en Acero Inoxidable con Garantía de 25 Años)

Líneas de Succión

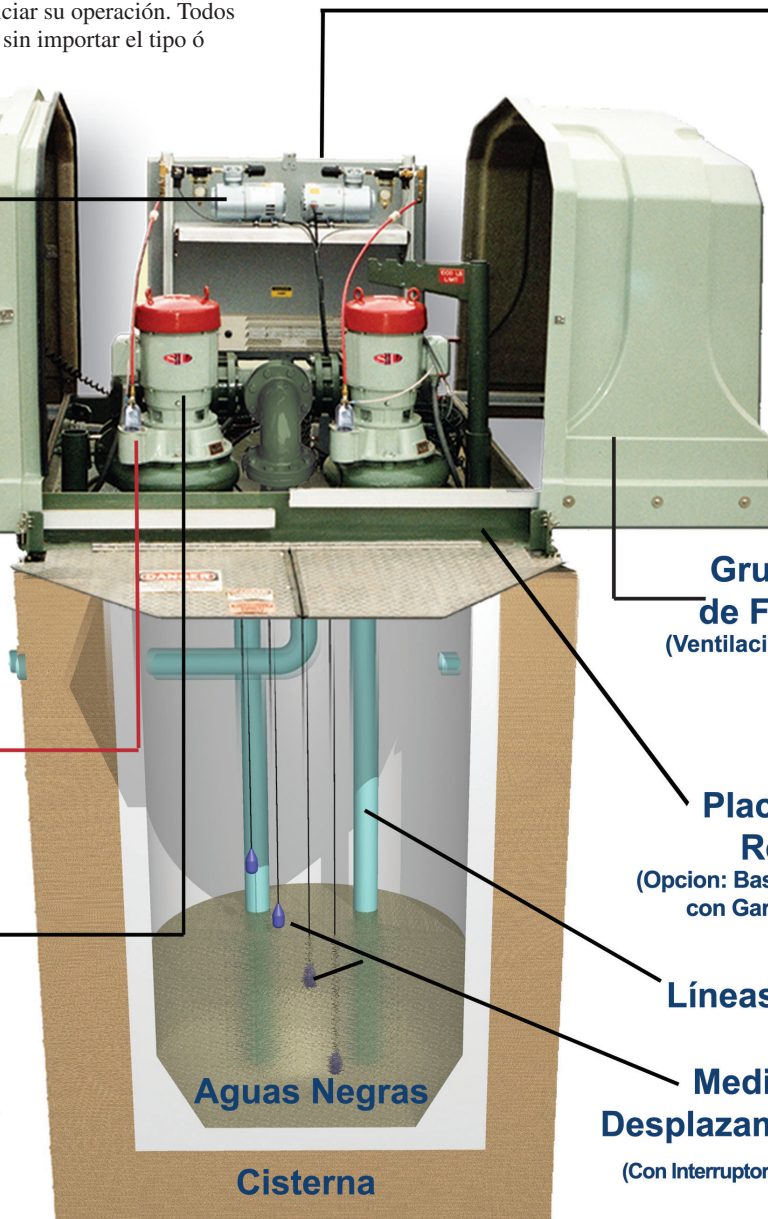
Medidores de Desplazamiento de Nivel
(Con Interruptores de Flotador o Sonda)

Bomba de Succión

Para Cebado de Bomba de S&L
El nivel del líquido se eleva en la cisterna e inclina el interruptor de desplazamiento de nivel bajo "on", el cual activa la bomba de succión y ceba la bomba principal. Cuando el nivel del líquido alcanza el **detector de nivel en la bomba**, la bomba está cebada. El sistema de cebado por vacío se apaga, y la bomba principal empieza a correr.

La Bomba de S&L Con Beneficios Exclusivos

- Eje de Acero Inoxidable y Gran Diámetro
- El Sello Mecánico es Exclusivo de S&L y Provee una de las Más Largas Vidas útiles Disponible en el Mercado
- Disponible en Motores de Alta Eficiencia. Típicamente, la Eficiencia de la Bomba de S&L es Más Alta que Otros Tipos de Bombas Para Aguas Negras



Estilos de Diseño

- Bombas de 4" - 12"
- Tuberías de 4", 6", 8", 10", 12", 14", 16" y 18"
- Capacidad operativa de 1.5 - 300 HP
- Máximo bombeo de 350 lps
- Cabezal hidráulico de hasta 135 m
- Modelos para cisternas de 1.2 - 3.6 m de diámetro

Opciones

- Controlador Lógico Programable
- Múltiples alarmas
- Piezas en acero inoxidable
- Pozo de concreto ó acero
- Instalaciones con recubrimiento térmico
- Múltiples cubiertas

Tipos de Estación Sobre Cisterna

- **Formula X**[®] (2 bombas, estándar)
- Clásico (2-4 bombas, diseño personalizado)
- Cámara Rectangular y Circular (2 bombas)
- En serie (para altos cabazales hidráulicos)
- **CAPSULAR**[®] (para flujos de gran volumen)

Online: smithandloveless.com • Teléfono: 913.888.5201 • FAX: 913.888.2173

Smith & Loveless Inc. • Soluciones Innovadoras para el Agua del Mundo